

MAS-Aufsteckgetriebemotoren für Industriegitter- Schweiß- anlagen Typ ATT

Die EVG Entwicklungs- und Verwertungs- Gesellschaft m.b.H mit dem Firmensitz in A-8074 Raaba produziert und vertreibt unter anderem leistungsfähige Gitterschweißanlagen. Watt Drive beliefert diesen Global Player mit leistungsfähigen Antriebskomponenten aus dem WATT MAS-Getriebemotorenprogramm. Durch Verwendung des erweiterten Anschlusskastens (MIP-Box) kann der Antriebsmotor ohne größeren Aufwand angeschlossen werden ...



Das Produktionsprogramm der Firma EVG, welche auch in diesem Jahr wieder auf der WIRE 08 in Düsseldorf vertreten sein wird, beinhaltet im Wesentlichen:

- Komplette Gitterschweißanlagen und Trägerschweißmaschinen
- Automatische Betonstahl-, Richt-, Schneide- und Biegemaschinen
- EVG 3D Bautechnologie mit 3-dimensionalem, isoliertem Raumgitter
- Drahtkaltwalzanlagen
- Drahrichtmaschinen

Die Gitterschweißanlage vom Typ ATT (Bild 1) dient zur Herstellung von geschweißten Gittermatten für die Betonbewehrung und von Industriegitter für unterschiedlichste Anwendungen.

Die leistungsfähigen Schweißeinheiten produzieren durch hochpräzise Pressschweißungen Matten, die im Anschluss mittels Mattenstapler (SH3) gestapelt werden. Der Abtransport der Produkte erfolgt durch Kettenförderer (CTS), womit ein durchgängig hoher Automatisierungsgrad erreicht wird.

Watt Drive Aufsteckgetriebemotoren der Serie A vom Typ "ASA 66A 114M4 TH" (Bild 2) ausgeführt mit dem erweiterten Anschlusskasten (MIP-Box) befördern zuverlässig die Produkte von der Schweißmaschine bis hin zur Entnahmestelle am Ende der Anlage.



Bild 1: Industriegitter-Schweißanlage Typ ATT

MAS Modulares Antriebssystem:

Die Verwendung von häufig genutzten Motoroptionen in unterschiedlichen Kombinationen wie:

- Bremsen (- BR)
- Inkremental- und Absolutwertgebern (- IG, - SSI)
- Fremdlüftern (- FL)
- Stillstandsheizungen (-SH) und
- Thermo-Elementen (TH, TF)

aufgebaut auf WATT EUSAS Systemmotoren fordert bei gegebener Variantenvielfalt ein modernes und einfaches Anschlusskonzept. Die MIP-Box kann mit bis zu 22 Steckplätzen inklusive Brückengleichrichter für die Bremsenansteuerung ausgestattet werden. Verfügbar sind die Klemmkästen für die IEC-Motorbaugrößen 63 - 180.



Bild 2: Aufsteckgetriebemotor ASA 66A 114M4 TH mit MIP Box

Kundennutzen:

- **Zentrale Motoranschlusstechnik**
(komplette Verdrahtung in einem Klemmkasten)
- **Großer Klemmkasten**
(komfortable Käfigzugfedernanschlüsse)
- **Kompakte Bauweise des kompletten MAS-Getriebemotorenprogramms**

Weitere Informationen das Watt Produktprogramm betreffend erhalten Sie auf unserer Website unter www.wattdrive.com.