

Mobilität und Qualität -

Betonmischanlagen ausgestattet mit Watt Antriebstechnik

EUROMIX Anlagen setzen auf hohe Flexibilität und geringe Übersiedlungskosten. Der benötigte Beton kann unter Einhaltung hoher Qualitätsansprüche direkt auf der Baustelle hergestellt und weiterverarbeitet werden. Watt Kegelradgetriebe der Baureihe K.. transportieren die benötigten Materialien über unterschiedliche Förderbänder zuverlässig in den Mischer der Anlage...



Die Firma SBM Mineral Processing GmbH mit dem Firmensitz in A - 4663 Laakirchen ist ein international tätiger Konzern mit weltweiten Niederlassungen und Vertretungen. Der Vertrieb von radmobilen Betonmischanlagen mit Kapazitäten von 60 – 200 m³/h findet auf Grund von unzähligen Vorteilen weltweiten Anklang.

Das EUROMIX Konzept setzt auf **Just in time Produktion direkt auf der Baustelle** (Wirtschaftlichkeit ab einem Betonbedarf von ca. 3000m³). Die geringen Übersiedlungskosten kombiniert mit einfacher Bedienung und Wartung sowie den hohen Qualitätsstandards sind die Vorteile für SBM Kunden.

Die bei den Mischanlagen eingesetzte Antriebstechnik von Watt Drive umfasst Kegelstirnradgetriebe der Baureihe K. wobei ein Drehmomentbereich von 2.700 – 14.000Nm abgedeckt wird. Die Antriebe werden in allen relevanten Anlagenteilen zum Zufördern der Rohstoffe in den Doppelwellenmischer verwendet.

SBM produziert die EUROMIX Anlagen in 4 unterschiedlichen Größen (1000/1600, 2000, 3000 und 4000). Bei der EUROMIX 2000 kommen zum Beispiel die folgenden Antriebe zum Einsatz:

- Dosierband: 1x KUA 85A 134M4 KB
- Wiegeband: 1x KUA 110A 161M4 TF K1 KB SD
- Steilförderband: 2x KUA 80A 161L4 RSM KB

Die Bunkereinheit mit darunter liegendem Dosier- und Wiegeband ist in Bild 1 dargestellt. Die der gewünschten Betongüte entsprechende Schotterkörnung wird gewogen, dosiert und zum Steilförderband weitertransportiert. Von dort wird das Material in den Doppelwellenmischer gefördert. Zement, Wasser und die benötigten Zusatzstoffe werden direkt in den Mischer eingebracht.



Bild 1: Bunkereinheit mit Förderbändern

Extreme Einsatz- und Umweltbedingungen, hohe Verfügbarkeit und die optimale Auslastung der Anlagen im Baustelleneinsatz stellen extrem hohe Anforderungen an die Antriebstechnik.

Antriebsspezifikation:

Die verwendeten Antriebe sind Bestandteile des MAS Getriebemotorenprogramms. Gemeinsam mit dem Kunden wird entsprechend den klimatischen Umgebungseinflüssen der optimale Antrieb konzipiert.

Die Antriebe werden je nach Bedarf mit den folgenden Zusatzoptionen ausgestattet:

- Kondenswasserbohrungen - KB
- Feuchtigkeitsschutz - K1
- Schutzart IP56
- Schutzdächer - SD
- Kaltleitertemperaturfühler - TF
- Rücklaufsperrn - RSM
- Vitondichtringe auf gehärteten Laufflächen
- Synthetische Schmierstoffe
- Doppelkammerwellendichtringe mit 2 Staublippen



Bild 2: Betonentnahme bei der EUROMIX 1000/1600

Der Beton kann nach Fertigstellung entweder mittels LKW oder Betonmischwagen abtransportiert werden. Pro Charge können mit den leistungsfähigen Mixchern bis zu 4m³ Beton hergestellt werden.

Die Zuverlässigkeit und hohe Qualität der Watt Getriebemotoren stärkt das Vertrauen unserer Kunden, wobei besonders auf Wartungsarmut und Langlebigkeit Wert gelegt wird.

Weitere Informationen das Watt Produktprogramm betreffend erhalten Sie auf unserer Website unter www.wattdrive.com.