

WATT EUSAS–Systemmotoren in Standard IEC-Abmessungen eingesetzt bei Blockhausfräsen BL100 und BL100A.

Die Firma AUERTECH, mit dem Firmensitz in A-5441 Abtenau ist ein junges, flexibles Unternehmen, das sich auf die Herstellung und den Vertrieb von Maschinen für den Holzhausbau spezialisiert hat. Watt Drive beliefert diesen Kunden mit moderner Motorentechnik aus dem modularen Motorbaukasten.



Das Hauptprodukt der Firma AUERTECH ist die im eigenen Haus entwickelte und produzierte Blockhausfräse BL100 für den modernen Blockhausbau.

Die BL100 mit manueller Werkstückzuführung und automatischem Bearbeitungsvorgang und die BL100A mit zusätzlichem Transport- und Positioniersystem sind 2 der zur Verfügung stehenden Maschinenausführungen.

Durch die moderne PC–Steuerung und der installierten Software können per Knopfdruck sämtliche Bohlen eines kompletten Blockhauses bei minimalem Verschnitt gefertigt werden.

Der Arbeitsvorgang ausgelöst durch eine Zweihand Bedienung Spannen – Fräsen – Sägen oder Bohren erfolgt automatisch.

Als Antriebsmotoren für die einzelnen Arbeitsabschnitte werden dabei EUSAS Systemmotoren verwendet.

Watt EUSAS Normmotoren nach DIN EN 50347 sind in den Bauformen WAG, WAF und WAC erhältlich. Die bei den Holzbearbeitungsmaschinen eingesetzten Antriebe sind mit Weitbereichswicklungen ausgestattet und können somit weltweit eingesetzt werden.

Bearbeitungseinheiten der BL 100/BL100A:

4-fach Fräse: Horizontal:	2 x 3 kW
Vertikal:	2 x 4 kW
Stirnutfräse:	3 kW
Bohrgerät:	1,5 kW
Kappsäge:	4 kW



Bild 1: Stirnutfräse mit WAC 101L2 TH (3kW)

Mit der Stirnradfräse (Bild 1) werden die Nuten der Werkstückenden gefertigt. Die 4-fach Fräse (Bild 2) wird zur Herstellung der Eckverbindungen verwendet. Das Ablängen der Werkstücke erfolgt mittels der integrierten Kappsäge.

Watt EUSAS Normmotoren:

Die verwendete Motorentechnik ist Bestandteil des modularen Motorbaukastens von Watt Drive.

Die Motoren sind mit Schutzvorrichtungen zur Temperaturüberwachung TH ausgerüstet. Der Kontakt des Thermoschutzes ist normalerweise geschlossen und öffnet sich, wenn die Temperatur der Wicklung die Gefahrenzone für die Isolierung erreicht.

Watt Kunden haben auch die Möglichkeit auf modifizierte Standardmotoren zurückzugreifen. Auf Grund des modularen Konzepts können die Lieferzeiten für kundenspezifische Antriebslösungen kurz gehalten werden.

Kundennutzen:

- **Hohe thermische Überlastfähigkeit** (Isolationsklasse F ausgenutzt nach B)
- **Kompakter Motorklemmkasten** (niedrige Bauhöhe)
- **Robuste Lagerausführung** (Watt Standard)

Motorbaukasten:

Basierend auf einem Normmotor können kundenspezifisch unzählige mechanische und/oder elektrische Motormodule aufgebaut werden:

- Bremsen (-BR)
- Rücklaufsperrern (-RSM)
- Drehgeber (-IG)
- Fremdlüftern (-FL)
- Temperatursensoren (-TH, TF, KTY,...) ...



Bild 2: 4-fach Fräse mit Antriebsmotoren (3 bzw. 4kW)

Weitere Informationen das Watt Produktprogramm betreffend erhalten Sie auf unserer Website unter www.wattdrive.com.