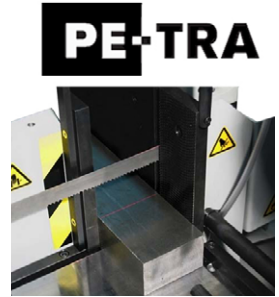


“DC300A CutMaster” – Präzisionsschnitte mit voll-automatischen und extrem kompakten Bandsägen.

Die slowenische Firma **PETRA Machines Ltd.** mit Firmensitz in Laibach (www.pe-tra.com), beschäftigt sich mit der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von industriellen Bandsägen. Als Antrieb des DC300A CutMasters werden dabei **WATT MAS Aufsteckgetriebe** in Hohlwellenausführung eingesetzt. Die Steuerung der Sägebandgeschwindigkeit erfolgt mittels Frequenzumrichter. Zusätzlich kann die Anlage mit unzähligen Optionen ausgerüstet werden.



PE-TRA DC300A CutMaster:

Die PE-TRA CutMaster (**Bild 2**) ist eine vollautomatische Hochleistungs-Bandsäge in echter Zweisäulen-Bauweise und somit perfekt konzipiert für kontinuierliche Produktion.

Verwendet wird die Maschine für automatisches Trennen von unterschiedlichen Typen von Stählen, Grauguss, Stahlguss, Buntmetallen, Vollmaterial, Rohren und Profilen.

Aufgrund innovativer Konstruktionslösungen ist die Maschine im Vergleich mit Wettbewerbern in ihrer Klasse sehr kompakt. Dennoch ermöglicht sie präzises und zuverlässiges Trennen von Werkstücken bis 300 x 300mm mit den Sägebandabmessungen 4.150 x 34 x 1 mm.

Vorteile:

- geringer Preis per Schnitt dank niedriger Investitions- und Instandhaltungskosten
- verbesserte Standzeit des Bandes durch die 35° Schrägstellung des Rahmens
- kürzere Zykluszeit durch die einstellbare Höhenbegrenzung mit Rückzug
- erhöhte Produktivität
- geringer Energieverbrauch

Das Sägeband wird von einem WATT - Aufsteckgetriebemotor ASA 66A 101LA4 (**Bild 1**) angetrieben. Dieses wartungsfreie Getriebe besticht durch seinen hohen Wirkungsgrad wodurch ein geringer Stromverbrauch erzielt wird. Die Sägebandgeschwindigkeit wird mittels Frequenzumrichter zwischen 20 und 120m/min je nach Schnittgut eingestellt.

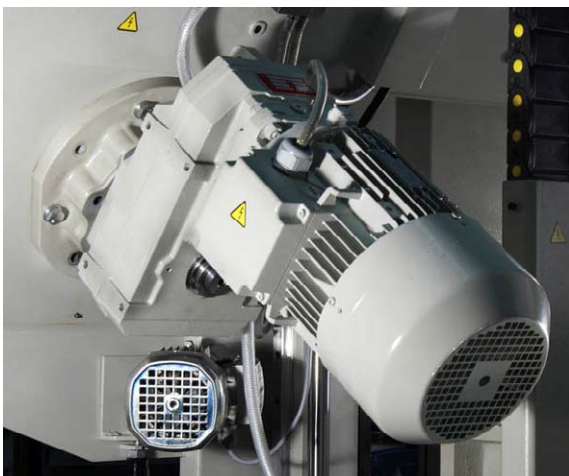


Bild 1 – ASA 66A 101 LA4

Antriebsdaten:

Leistung P ₁ :	3,0 kW
Spannung/Frequenz:	400/690V, 50Hz, D/Y
Schutzart/Iso.klasse:	IP55/F
Klemmenkastenlage:	2

WATT MAS Aufsteckgetriebemotoren:

Die Baureihe der Aufsteckgetriebe bis 14.000 Nm und 55 kW Motorleistung bietet neben kompaktem Design hohe Wirkungsgrade bei geringem Verdrehspiel. Durch das universell bearbeitete Gehäuse kann das Getriebe in Flanschausführung und mit seitlichen Befestigungsflächen vielseitig verwendet werden.

Standardmäßig können die Antriebe mit Hohlwelle, Vollwelle und Schrumpfscheibe geliefert werden. Hohe Flexibilität bei kundenspezifischen Lösungen wie z.B.: Sonderhohlwellen können durch das modulare System auch bei Kleinserien kostengünstig umgesetzt werden.



Bild 2 – PE-TRA DC300A CutMaster

Weitere Informationen das WATT Produktprogramm betreffend erhalten Sie auf unserer Website unter www.wattdrive.com.