

## “Maßgeschneiderte WATT-Aufsteckgetriebemotoren für Separatoren S 655 / S 855“

Bei landwirtschaftlichen Betrieben mit hoher Tierkonzentration stellt der enorme Anfall von Gülle ein großes Problem dar. Gesetzliche Auflagen verschärfen die Situation zusätzlich. Durch die Separierung dieser Stoffe mit den Separatoren der österreichischen Firma Röhren- und Pumpenwerk BAUER Gesellschaft m.b.H., A-8570 Voitsberg entsteht aus der Gülle wertvoller Dünger. Als Antrieb kommt ein Aufsteckgetriebemotor aus dem MAS-Getriebemotorenprogramm in Kombination mit einer eigens für diese Anwendung gefertigten Lagerlaterne der Firma Watt Drive zum Einsatz.

### Bauer Separator S 655 / S 855: (siehe Bild 2)

Die vollautomatische Separierung der Gülle, das heißt die Trennung der Gülle in eine flüssige und eine feste Phase, bringt entscheidende Vorteile.

Die verbleibende Dünngülle kann jederzeit ohne aufwendige Technik (z.B.: über Rohr- und Schlauchsysteme) zur Homogenisierung, ausgebracht werden. Die geruchlose feste Phase ist problemlos zu lagern und kann als Dünger oder Kompost wiederverwertet werden (siehe Bild 1).



Bild 2: Bauer Separator S 655 mit WATT-Aufsteckgetriebemotor AVS 85A 114ML4 TH

### WATT-Aufsteckgetriebemotor AVS 85A 114ML4 TH mit angebaute Lagerlaterne: (siehe Bild 3)

Durch die Separierung entstehen hohe Axialkräfte, die in Kombination mit dem aggressiven Medium hohe Anforderungen an Dichtungen und Lagerung der Antriebe stellen.

Die Aufnahme der Axialkräfte wird von einer eigenen Lagerlaterne mit verstärkter Lagerung übernommen und vor dem Getriebe abgefangen.

Als Antrieb kann somit ein Standardaufsteckgetriebe aus dem WATT MAS-Programm verwendet werden.

Der Getriebemotor **AVS 85A 114ML4 TH** wird mit einer Schrumpfscheibenhohlwelle ausgeführt und auf die Welle der Lagerlaterne aufgesteckt.

Die Abstützung der auftretenden Drehmomente erfolgt mittels elastischen Ultrabuchsen, die am Getriebeflansch montiert sind.

Da diese in der Lagerlaterne eingesteckt sind, ist eine einfache Demontage im Reparaturfall gewährleistet.



Bild 1: Separator S 655 im Betrieb

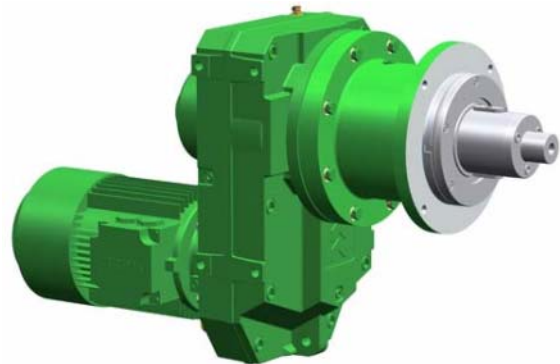


Bild 3: WATT-Aufsteckgetriebemotor AVS 85A 114ML4 TH mit angebaute Lagerlaterne

### Technische Daten:

Leistung:	5,5 kW
Abtriebsdrehzahl:	31 U/min
Spannung/Frequenz/Schaltung:	400/690V, 50Hz, D/Y
Schutzart/Isolationsklasse:	IP55/F
Wicklungsschutz:	TH

### Abdichtung gegen aggressive Medien:

Als Abdichtung der Lagerlaterne gegenüber den aggressiven Medien wird eine Kombination aus Spaltdichtung mit Kassettendichtring verwendet. Eine zusätzlich aufgebrachte Fettsperrschicht sorgt für erhöhte Betriebssicherheit.

Alle mit der Gülle in Berührung kommenden Bauteile werden aus **hochlegiertem rostfreiem** Edelstahl Werkstoff Nr. **1.4404 bzw. 1.4571** gefertigt, um die Lebensdauer der Antriebseinheit weiter zu erhöhen.

### Einsatzgebiete der Separatoren:

Die Separatoren können neben landwirtschaftlichen Betrieben auch in der Lebensmittelindustrie, in Schlachtbetrieben sowie in Biogasanlagen und Brennereien eingesetzt werden.

Hohe Lagerlebensdauer und Betriebssicherheit sind das Ergebnis dieser kundenspezifischen WATT-Speziallösung.

Weitere Informationen das Watt Produktprogramm betreffend erhalten Sie auf unserer Website unter [www.wattdrive.com](http://www.wattdrive.com).